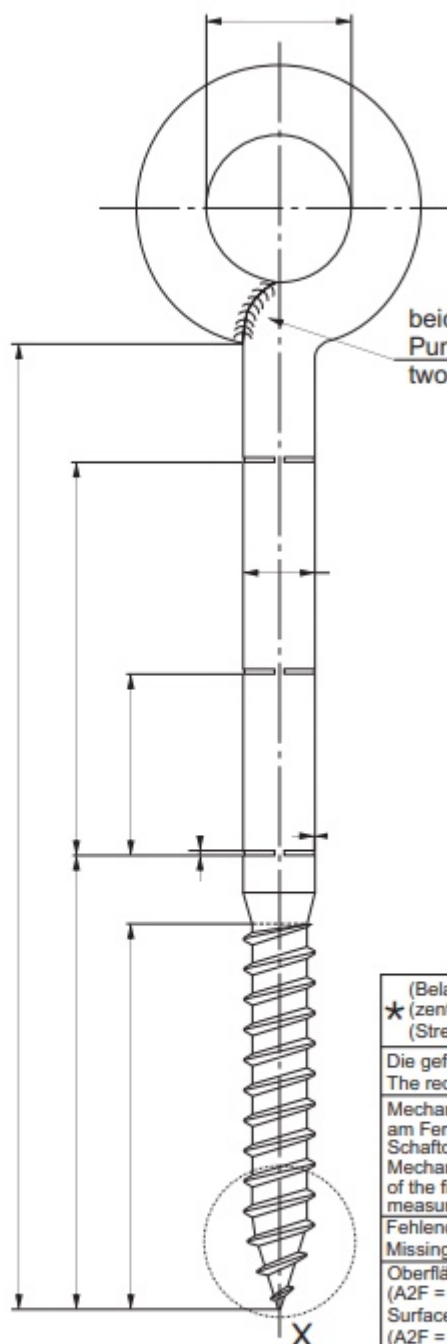
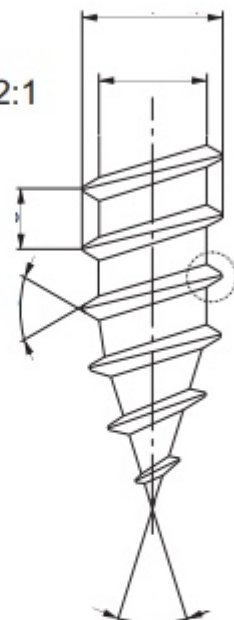


Bezeichnung / Type	L	M1	M2	M3
22S / 90x12	95	75	30	65
22S / 120x12	120			
22S / 160x12	160			
22S / 190x12	190			
22S / 230x12	230			
22S / 300x12	300			
22S / 350x12	350			
22S / 400x12	400			
22S / 450x12	450			
22S / 500x12	500			



beidseitig
Punktverschweißt
two-sided point welded *

X 2:1



(Belastung der Schweißnaht) Mindestzugkraft an der Öse 20 kN
★ (zentrischer Zug)
(Stress on the weld) Minimum tensile force 20 kN (central pull)

Die geforderten mechanischen Eigenschaften sind einzuhalten
The required mechanical properties are to be provided

Mechanische Eigenschaften am Fertigteil gemessen am Schaftquerschnitt / Mechanical properties of the finished product measured at the shaft section	Streckgrenze / Yield point in N mm ²	Zugfestigkeit / Tensile strength in N mm ²	Bruchdehnung Elongation at break / in %
	min. 320	400 bis max. 650	min. 14

Fehlende Gewindemaße nach DIN 7998 Gewinde 12
Missing thread measurements DIN 7998 Thread 12

Oberflächenbehandlung A2F nach DIN ISO 4042
(A2F = 5 µ verzinkt - blau passiviert) /
Surface treatment acc. to A2F at DIN ISO 4042
(A2F = 5 µ zinc coating thickness - zinc coated blue)

Freimaßtoleranz nach DIN ISO 2768 mittel
General tolerance acc. to DIN ISO 2768 mK

				Date/Datum	Edt/Name	Designation/ Benennung	Gerüstschraube Screw Eyes for Scaffoldings	
				Check/Gepr.	UV			
5	Komplett überarbeitet, ersetzt die Z. von 95 + Revisionen 1-4	17.03.23	MW	Cleas./Freig.	04.05.05	MW	22 S / ... X 12	
Index Zust.	Description of modification Änderung	Date Datum	Edt Bearb.	Chac. Gepr.	Clear Freig.	Material/ Werkstoff	Item No. / Artikel Nr.	Scale/Maßstab
HERMANN LOHMANN GmbH & Co. KG				St 4.8 (RST 36) DIN EN 20898				1:1
 Wire Bending and Threading Technology Drahtbiege- und Walztechnik Sprockhoevel				 Protection mark Schutzzeichen		Drawing No./Zeichnungs Nr. 022.11.x12	Update/Akt.-Dat. 240323	Page/Blatt 1/4 