TÜV NORD	**TÜV NORD TÜRKİYE** **TÜV TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş.**	Date / Tarih:	**11.08.2022**
		Order No / İş No:	**2425431494**
	TENSILE TEST REPORT **ÇEKME DENEY RAPORU**	Report No / Rapor No:	**TENSILE-2425431494-04**
		Page / Sayfa:	**1/1**

Client/Müşteri:	Metaksan Elektrik ve İnşaat Malzemeleri	Project No Proje No:	KOMBİ SOMUNLU KELEPÇE GRUBU-02 PİPE CLAMP WİTH COMBİ NUT-02
Description of Work / İş Tanımı:	-	Material Type Malzeme Tipi	-
Weld Process / Kaynak Yöntemi:	Elle Ark Smaw (111) ☐ Toz Altı Saw (121) ☐ TIG Gtaw (141) ☐ MIG/MAG Gmaw (131/135) ☐ Diğer Other ☐		
Weld Joint Type / Kaynak Birleşim Yöntemi:	Butt Weld Alın Kaynağı ☐ Fillet Weld Köşe Kaynağı ☐ Branch Weld Tali Bağlantı ☐ T-Joint T-Bağlantı ☐ Nozzle Nozul ☐		
Weld Position / Kaynak Pozisyonu	-		
Test Standard / Test Standardı:	TS EN ISO 6892-1 ☐ TS EN ISO 5178 ☐ TS EN 898-1 ☐ DİĞER ☑ TS EN ISO 4136 ☐ ASTM E8 ☐ ASME SEC IX. ☐		
Evaluation Standard / Değerlendirme Standartı	TS EN 15614-1 ☐ DİĞER ☑ ASME SEC IX. ☐		
Measurement Length / Ölçme Uzunluğu(mm)	-		
Test Speed / Deney Hızı (mm/min)	20		
Sample Acceptance Date/ Numune Kabul Tarihi	08.08.2022		

Cihaz Marka Model Equipment Brand Model	CHECK-WAY	Equipment Serial Number Cihaz Seri Numarası	250840	Mikrometre/Kal. Sert. No Calibration Cert. No	1010111439
Kalibrasyon Sert. No Calibration Cert. No	22MA10 0094	Equipment Calibration Expiry Date Kalibrasyon Geçerlilik Tarihi	09.03.2023	Kumpas Kalibrasyon No Calliper Cal. No	103013250
Ortam Nem Oranı(%) Setting Humidity Rate	53	Ortam Sıcaklığı (^{0}C) Setting Temperature	22		

TENSILE TEST REPORT RESULTS
ÇEKME DENEY SONUÇLARI

ITEM NO	Thickness / Et Kalınlığı (mm)	Width / Genişlik (mm)	Area / Alan (mm^2)	Yield Strength / Akma mukavemeti ReH (N/mm^2, Mpa)	Yield Force / Akma Kuvveti; F (N)	Tensile Strength/ Çekme Mukavemeti; Rm (N/mm^2, MPa)	Tensile Force/ Çekme Kuvveti; F (kN)	Elongation / Yüzde Uzama A (%)	Reduction area after fracture / Kesit Daralması Z (%)	Location of Fracture/ Kopma Noktası
KS 065	2 1/2"	-	-	-	-	-	9.46	-	-	Screw threw.
KS 065	2 1/2"	-	-	-	-	-	10.59	-	-	Screw threw.
KS 065	2 1/2"	-	-	-	-	-	11.24	-	-	Screw threw.
KS 080	3"	-	-	-	-	-	8.16	-	-	Screw threw.
KS 080	3"	-	-	-	-	-	9.16	-	-	Screw threw.
KS 080	3"	-	-	-	-	-	10.56	-	-	Screw threw.
KS 100	4"	-	-	-	-	-	9.01	-	-	Screw threw.
KS 100	4"	-	-	-	-	-	9.16	-	-	Screw threw.
KS 100	4"	-	-	-	-	-	10.26	-	-	Screw threw.
KS 125	5"	-	-	-	-	-	11.26	-	-	Screw threw.
KS 125	5"	-	-	-	-	-	15.6	-	-	Screw threw.
KS 125	5"	-	-	-	-	-	19.14	-	-	Screw threw.
KS 150	6"	-	-	-	-	-	16.23	-	-	Screw threw.
KS 150	6"	-	-	-	-	-	17.13	-	-	Screw threw.
KS 150	6"	-	-	-	-	-	19.2	-	-	Screw threw.
KS 200	8"	-	-	-	-	-	20.16	-	-	Screw threw.
KS 200	8"	-	-	-	-	-	18.03	-	-	Screw threw.
KS 200	8"	-	-	-	-	-	19.03	-	-	Screw threw.

Performed By / Uygulayan	Reviewed By/Kontrol Eden	Approved by/Onaylayan	Customer/Müşteri
Name: Nefise AKTEPE	Name: Nefise AKTEPE	Name: Nurgül DOĞAN	Name:
Signature:	Signature	Signature:	Signature :
Date: 11.08.2022	Date: 11.08.2022	Date: 11.08.2022	Date: 11.08.2022