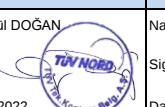


	TÜV NORD TÜRKİYE TÜV TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş.						Date / Tarih:	11.08.2022
							Order No / İş No:	2425431494
	TENSILE TEST REPORT ÇEKME DENEY RAPORU						Report No / Rapor No:	TENSILE-2425431494-03
							Page / Sayfa:	1/1

Client/Müşteri:	Metaksan Elektrik ve İnşaat Malzemeleri				Project No / Proje No:	Kombi Sonunlu Kelepçe Grubu 01 Pipe Clamp with Comb Nut 01
Description of Work / İş Tanımı:					Material Type / Malzeme Tipi	-
Weld Process / Kaynak Yöntemi:	☒ Elle Ark Smau (111) ☐ Toz Altı Saw (121) ☐ TIG Gtau (141) ☐ MIG/MAG Gmau (131/135) ☐ Diğer Other					
Weld Joint Type / Kaynak Birleşim Yöntemi:	☐ But Weld Alın Kaynağı ☐ Fillet Weld Köşe Kaynağı ☐ Branch Weld Tali Bağlantı ☐ T-Joint T-Bağlantı ☐ Nozzle Nozul					
Weld Position / Kaynak Pozisyonu						
Test Standard / Test Standardı:	TS EN ISO 6892-1 TS EN ISO 4136 TS EN 15614-1 ASME SEC IX.	☐ TS EN ISO 5178 ☐ ASTM E8 ☐ DİĞER	☐ TS EN 898-1 ☐ ASME SEC IX.	☐ DİĞER		
Evaluation Standard / Değerlendirme Standartı						
Measurement Length / Ölçme Uzunluğu(mm)						
Test Speed / Deney Hızı (mm/min)	20					
Sample Acceptance Date/ Numune Kabul Tarihi	08.08.2022					

Cihaz Marka Model / Equipment Brand Model	CHECK-WAY	Equipment Serial Number / Cihaz Seri Numarası	250840	Mikrometre/Kal. Sert. No / Calibration Cert. No	1010111439
Kalibrasyon Sert. No / Calibration Cert. No	22MA10 0094	Equipment Calibration Expiry Date / Kalibrasyon Geçerlilik Tarihi	09.03.2023	Kumpas Kalibrasyon No / Calliper Cal. No	103013250
Ortam Nem Oranı(%) / Setting Humidity Rate	53	Ortam Sıcaklığı (°C) / Setting Temperature	22		

TENSILE TEST REPORT RESULTS / ÇEKME DENEY SONUÇLARI										
ITEM NO	Thickness / Et Kalınlığı (mm)	Width / Genişlik (mm)	Area / Alan (mm²)	Yield Strength / Akma mukavemeti ReH (N/mm², MPa)	Yield Force / Akma Kuvveti, F (N)	Tensile Strength / Çekme Mukavemeti, Rm (N/mm², MPa)	Tensile Force / Çekme Kuvveti, F (kN)	Elongation / Yüzde Uzama A (%)	Reduction area after fracture / Kesit Daralması Z (%)	Location of Fracture / Kopma Noktası
KS 006	1/8"	-	-	-	-	-	5.16	-	-	Screw threw.
KS 006	1/8"	-	-	-	-	-	5.07	-	-	Screw threw.
KS 006	1/8"	-	-	-	-	-	4.98	-	-	Screw threw.
KS 008	1/4"	-	-	-	-	-	5.02	-	-	Screw threw.
KS 008	1/4"	-	-	-	-	-	5.89	-	-	Screw threw.
KS 008	1/4"	-	-	-	-	-	5.26	-	-	Screw threw.
KS 010	3/8"	-	-	-	-	-	5.61	-	-	Screw threw.
KS 010	3/8"	-	-	-	-	-	5.97	-	-	Screw threw.
KS 010	3/8"	-	-	-	-	-	5.69	-	-	Screw threw.
KS 015	1/2"	-	-	-	-	-	5.42	-	-	Screw threw.
KS 015	1/2"	-	-	-	-	-	5.24	-	-	Screw threw.
KS 015	1/2"	-	-	-	-	-	6.08	-	-	Screw threw.
KS 020	3/4"	-	-	-	-	-	4.98	-	-	Screw threw.
KS 020	3/4"	-	-	-	-	-	5.61	-	-	Screw threw.
KS 020	3/4"	-	-	-	-	-	5.19	-	-	Screw threw.
KS 025	1"	-	-	-	-	-	5.89	-	-	Screw threw.
KS 025	1"	-	-	-	-	-	5.16	-	-	Screw threw.
KS 025	1"	-	-	-	-	-	5.66	-	-	Screw threw.
KS 032	1 1/4"	-	-	-	-	-	6.14	-	-	Screw threw.
KS 032	1 1/4"	-	-	-	-	-	6.19	-	-	Screw threw.
KS 032	1 1/4"	-	-	-	-	-	6.99	-	-	Screw threw.
KS 040	1 1/2"	-	-	-	-	-	6.17	-	-	Screw threw.
KS 040	1 1/2"	-	-	-	-	-	6.72	-	-	Screw threw.
KS 040	1 1/2"	-	-	-	-	-	6.19	-	-	Screw threw.
KS 050	2"	-	-	-	-	-	6.36	-	-	Screw threw.
KS 050	2"	-	-	-	-	-	5.19	-	-	Screw threw.
KS 050	2"	-	-	-	-	-	5.97	-	-	Screw threw.

Performed By / Uygulayan		Reviewed By/Kontrol Eden		Approved by/Onaylayan		Customer/Müşteri	
Name: Nefise AKTEPE	Name: Nefise AKTEPE	Name: Nurgül DOĞAN	Name:				
Signature: 	Signature: 	Signature: 	Signature: 				
Date: 11.08.2022	Date: 11.08.2022	Date: 11.08.2022	Date: 11.08.2022				

TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.

Şehit Mehmet Fatih Öngül Sokak, No: 5 Kat: 4 Odak Plaza, Kozyatağı, 34742 Kadıköy / İSTANBUL

E-mail: tuv-nord@tuv-turkey.com http: www.tuv-turkey.com

F-1466 R00